



## A-SFT - Gewindebohrer



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- Pulvermetall-CPM spiralgenuteter Gewindebohrer für Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Hochgeschwindigkeits-Gewinden in Stahl, Aluminium und Edelstahl



EDP	M	P	L	l	l1	d	a	Z	Typ	DIN
48139138	3	0,5	56	4	18	3,5	2,7	3	2	DIN371
48139144	4	0,7	63	5,6	21	4,5	3,4	3	2	DIN371
48139149	5	0,8	70	6,4	25	6	4,9	3	2	DIN371
48139155	6	1	80	8	30	6	4,9	3	2	DIN371
48139161	8	1,25	90	10	35	8	6,2	3	2	DIN371
48139169	10	1,5	100	12	39	10	8	3	2	DIN371
48139179	12	1,75	110	14	-	9	7	3	3	DIN376
48139202	16	2	110	16	-	12	9	3	3	DIN376

## A-SFT – Gewindebohrer Form E



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- Pulvermetall-CPM spiralgenuteter Gewindebohrer für Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Hochgeschwindigkeits-Gewinden in Stahl, Aluminium und Edelstahl
- Anschnitt Form E



EDP	M	P	L	l	l1	d	a	Z	Typ	DIN
48203138	3	0,5	56	4	18	3,5	2,7	3	1	DIN371
48203144	4	0,7	63	5,6	21	4,5	3,4	3	1	DIN371
48203149	5	0,8	70	6,4	25	6	4,9	3	1	DIN371
48203155	6	1	80	8	30	6	4,9	3	1	DIN371
48203161	8	1,25	90	10	35	8	6,2	3	1	DIN371
48203169	10	1,5	100	12	39	10	8	3	1	DIN371
48203179	12	1,75	110	14	-	9	7	3	2	DIN376
48203202	16	2	110	16	-	12	9	3	2	DIN376

## A-Pot – Gewindebohrer



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- Pulvermetall-CPM Gewindebohrer mit Schälanschnitt für Durchgangslöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Hochgeschwindigkeits-Gewinden in Stahl, Aluminium und Edelstahl



EDP	M	P	L	l	l1	d	a	Z	Typ	DIN
48145138	3	0,5	56	11	18	3,5	2,7	3	2	DIN371
48145144	4	0,7	63	13	21	4,5	3,4	3	2	DIN371
48145149	5	0,8	70	16	25	6	4,9	3	2	DIN371
48145155	6	1	80	19	30	6	4,9	3	2	DIN371
48145161	8	1,25	90	22	35	8	6,2	3	2	DIN371
48145169	10	1,5	100	24	39	10	8	3	2	DIN371
48145179	12	1,75	110	28	-	9	7	3	3	DIN376
48145202	16	2	110	32	-	12	9	3	3	DIN376

Die Antwort auf die Sie gewartet haben

# A-TAP SERIE



Firma: .....

Straße: .....

Plz/Ort: .....

Besteller: .....

Datum: .....

Unterschrift: .....

Bestellen Sie Ihre Zerspanungstechnik E-Mail: [info@h-zt.de](mailto:info@h-zt.de), Fax: **06263-429165** oder Telefon: **06263-8274**

Industriewerkzeughandel e.Kfm

Neckarstr.11 / D-74862 Binau

Tel.: +49(0)6263-8274 / Fax.: +49(0)6263-429165

Mail: [info@h-zt.de](mailto:info@h-zt.de) / [www.h-zt.de](http://www.h-zt.de)

