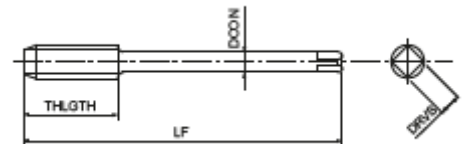




A-SFT – Sackloch - Gewindebohrer



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- Pulvermetall-CPM spiralgenuteter Gewindebohrer für Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Hochgeschwindigkeits-Gewinden in Stahl, Aluminium und Edelstahl



GEWINDEBOHRER METRISCH

EDP	Gewinde	P	d	a	Z	DIN/ISO
48139111	M 1	0,25	2,5	2,1	2	371
48139113	M 1,2	0,25	2,5	2,1	2	371
48139118	M 1,6	0,35	2,5	2,1	2	371
48139125	M 2	0,4	2,8	2,1	2	371
48139133	M 2,5	0,45	2,8	2,1	2	371
48139138	M 3	0,5	3,5	2,7	3	371
48139144	M 4	0,7	4,5	3,4	3	371
48139149	M 5	0,8	6	4,9	3	371
48139155	M 6	1	6	4,9	3	371
48139161	M 8	1,25	8	6,2	3	371
48139169	M10	1,5	10	8	3	371
48139179	M12	1,75	9	7	3	376
48139202	M16	2	12	9	3	376
48139228	M20	2,5	16	12	4	376

GEWINDEBOHRER METRISCH-FEIN

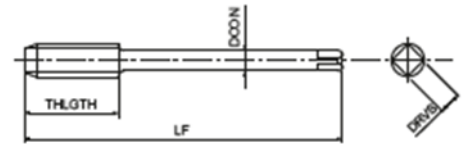
EDP	Gewinde	P	d	a	Z	DIN/ISO
48139162	MF 8x1	1	6	4,9	3	374
48139171	MF10x1	1	7	5,5	3	374
48139182	MF12x1	1	9	7	3	374
48139180	MF12x1,5	1,5	9	7	3	374
48139203	MF16x1,5	1,5	12	9	3	374
48139230	MF20x1,5	1,5	16	12	4	374



A-SFT – Sackloch - Gewindebohrer



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- Pulvermetall-CPM Gewindebohrer mit Schälanschnitt für Durchgangslöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Hochgeschwindigkeits-Gewinden in Stahl, Aluminium und Edelstahl



GEWINDEBOHRER ZOLL (G)

EDP	Gewinde	P	d	a	Z	DIN/ISO
48139900	G 1/8	28	7	5,5	3	5156
48139000	G 1/4	19	11	9	3	5156
48139100	G 3/8	19	12	9	4	5156
48139200	G 1/2	14	16	12	4	5156
48139400	G 3/4	14	20	16	4	5156
48139600	G 1	11	25	20	4	5156

Die Antwort auf die Sie gewartet haben

A-TAP SERIE

Firma:

Straße:

Plz/Ort:

Besteller:

Datum:

Unterschrift:



Bestellen Sie bequem per E-Mail: info@h-zt.de, Fax: **06263-429165** oder Telefon: **06263-8274**